



Système

Prime Postes d'enrobage mobiles

Avec des capacités de production de 100 à 140 t/h

Prime 100–140 t/h

Flexible, simple et épuré : Le poste d'enrobage en continu

Mobilité maximale garantie

Le modèle Prime 140 est la version hypermobile du très apprécié poste d'enrobage en continu de la société Ammann. Cette machine a été développée spécialement pour les marchés, sur lesquels une très grande mobilité est requise. Comme tous les postes d'enrobage en continu de la société Ammann, le modèle Prime 140 est également équipé d'un malaxeur à mélange forcé à arbre double travaillant en continu. Celui-ci a la particularité de posséder un tiroir de sortie réglable permettant ainsi d'ajuster la hauteur de remplissage en fonction de la formule et du rendement souhaité et donc de paramétrer le temps de malaxage. Par ailleurs, ce tiroir de sortie permet aussi de réduire considérablement les pertes occasionnées au démarrage et à l'arrêt de l'installation.

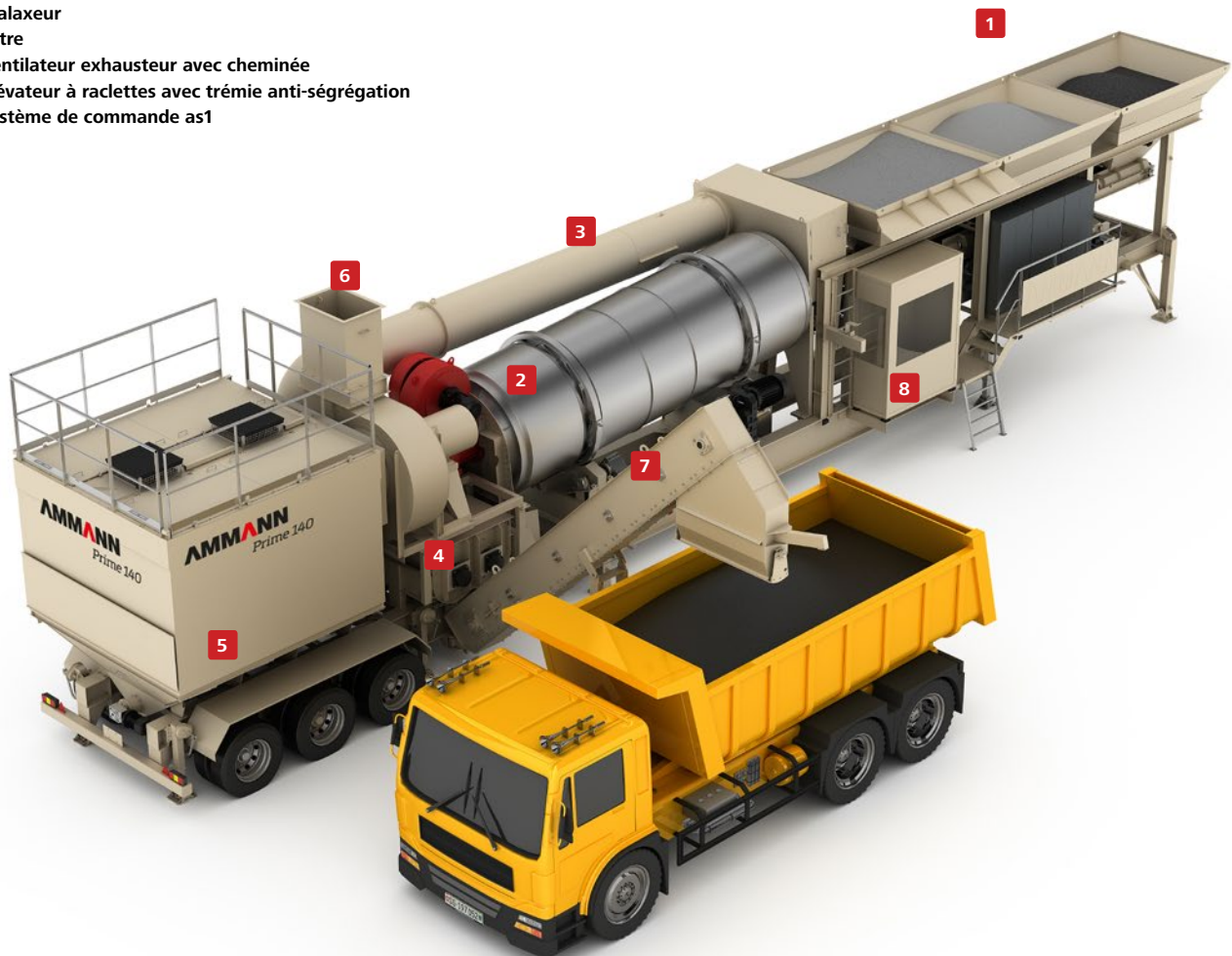
Les avantages en bref

- Poste d'enrobage en continu compact et très mobile
- Fabrication d'enrobés de qualité grâce à une séparation claire entre le processus de séchage et le processus de malaxage
- Ajout d'enrobés recyclés, de fibres, etc., possible en option, à l'écart du chauffage
- Hauteur de remplissage et temps de malaxage ajustables en fonction de la formule et du rendement souhaités grâce un tiroir de sortie réglable

Légende

1. Prédoseurs avec tapis peseur
2. Tambour sécheur avec brûleur Ammann
3. Gaine des gaz bruts
4. Malaxeur
5. Filtre
6. Ventilateur exhausteur avec cheminée
7. Elévateur à raclettes avec trémie anti-ségrégation
8. Système de commande as1

« La Prime est maintenant également disponible pour une capacité de production de 100 t/h. »





Prime 140 à l'embarquement sur un bateau.



Prime 140 en transfert par la route vers un prochain chantier.



La Prime 140 est équipé en base de trois doseurs agrégats vierges.



Option: Prime 140 avec une cuve compartimenté fuel/bitume.



La Prime 140 installé en phase de production: sa longueur totale est de 22,7 mètres.

Optimisation des processus

La séparation claire entre le processus de séchage et le processus de malaxage apporte de gros avantages en termes de qualité de malaxage et de comportement vis-à-vis des gaz d'échappement. Le sécheur travaille en autarcie et il n'existe aucun risque de polluer l'air d'échappement avec des fillers ou des vapeurs de bitume supplémentaires.

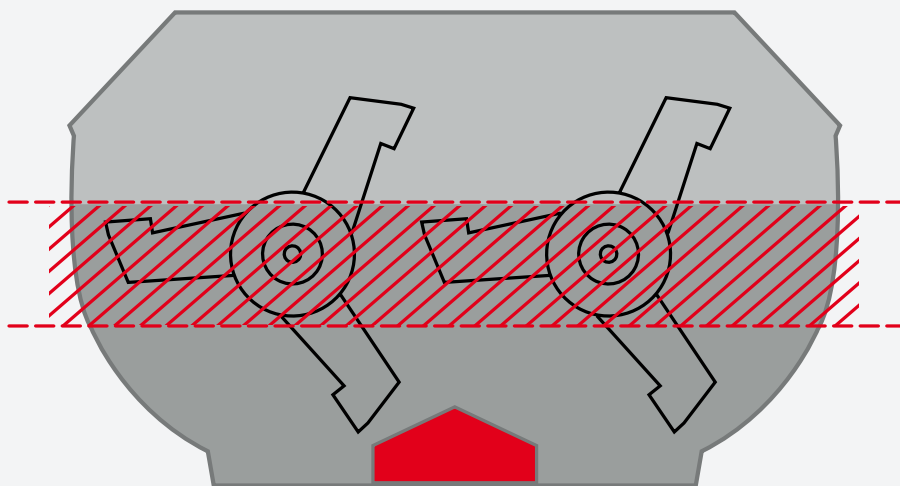
Le malaxeur est découplé du processus thermique, ce qui permet, d'une part, de régler de manière optimale le processus de malaxage en fonction de la tâche de malaxage à réaliser, et d'autre part, d'effectuer tous les autres ajouts, par exemple de fibres ou d'enrobés recyclés, à l'écart du chauffage. Aucun compromis n'est donc fait sur le processus et chacune de ses étapes se laisse piloter de façon optimale et indépendante.

Intégration de la toute dernière technologie

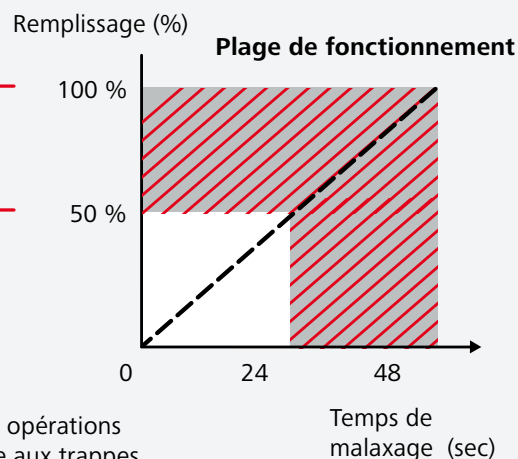
La société Ammann est le seul fournisseur à contrôler toute la chaîne de création de la valeur ajoutée et, par-là même, à pouvoir garantir la qualité de l'ensemble du processus de préparation d'enrobés. Le poste Prime 140 peut également être équipé à tout moment d'un grand nombre de fonctions complémentaires et d'options et constitue ainsi le meilleur choix pour pouvoir profiter de façon avantageuse de votre investissement sur le long terme. En plus de la version mobile et semi-mobile, la Prime est maintenant disponible dans une version 2 colis.

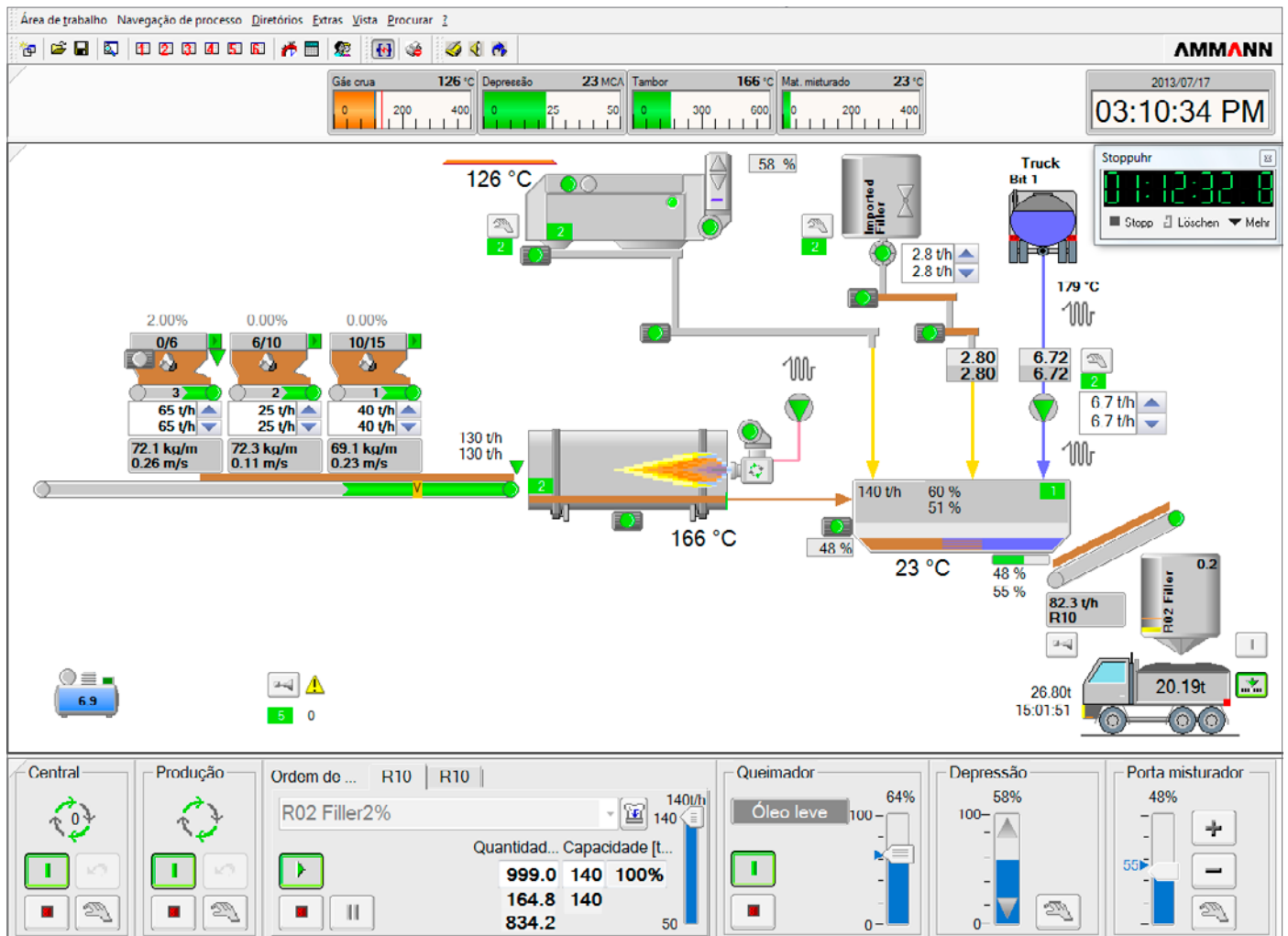
Prime 140 – Technologie avancée de malaxage continu des enrobés

- Temps de malaxage paramétrable
- Bonne qualité du mélange, même avec un faible taux de bitume d'apport
- Bonne valeur d'émissions



Réduction de 50 % des pertes dues aux opérations de démarrage/arrêt de production grâce aux trappes de régulation de vidange du malaxeur





Une commande moderne est la garantie d'une production sûre.

Une commande moderne est la garantie d'une production sûre

Toute l'installation est exploitée de façon simple, sûre et entièrement automatique, à l'aide de la commande informatique. Cette commande moderne régit et pilote l'ensemble des processus et garantit une production sûre et de grande qualité. Lorsqu'une décision de l'opérateur est requise, la commande avertit à temps ou bien, en cas d'urgence, elle commute de manière fiable l'installation dans un état sûr. L'opérateur a en outre la possibilité, à tout moment, de commuter en mode manuel et il peut ainsi, au moyen de « Soft Push Buttons », mettre en marche ou arrêter individuellement et manuellement tous les entraînements dans la commande.

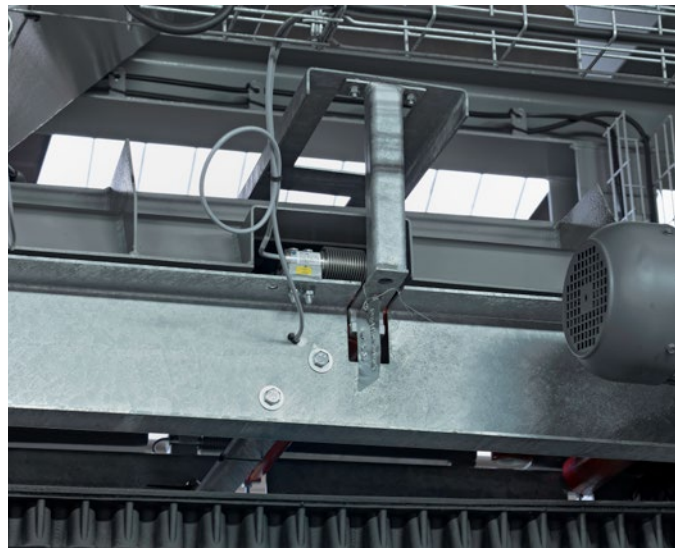
La technologie des postes d'enrobage Ammann

La société Ammann fabrique des postes d'enrobage à succès depuis désormais plus de 100 ans. A l'heure actuelle, plus de 4000 postes d'enrobage Ammann, exploités dans le monde entier, fournissent des enrobés de très grande qualité pour la construction routière.

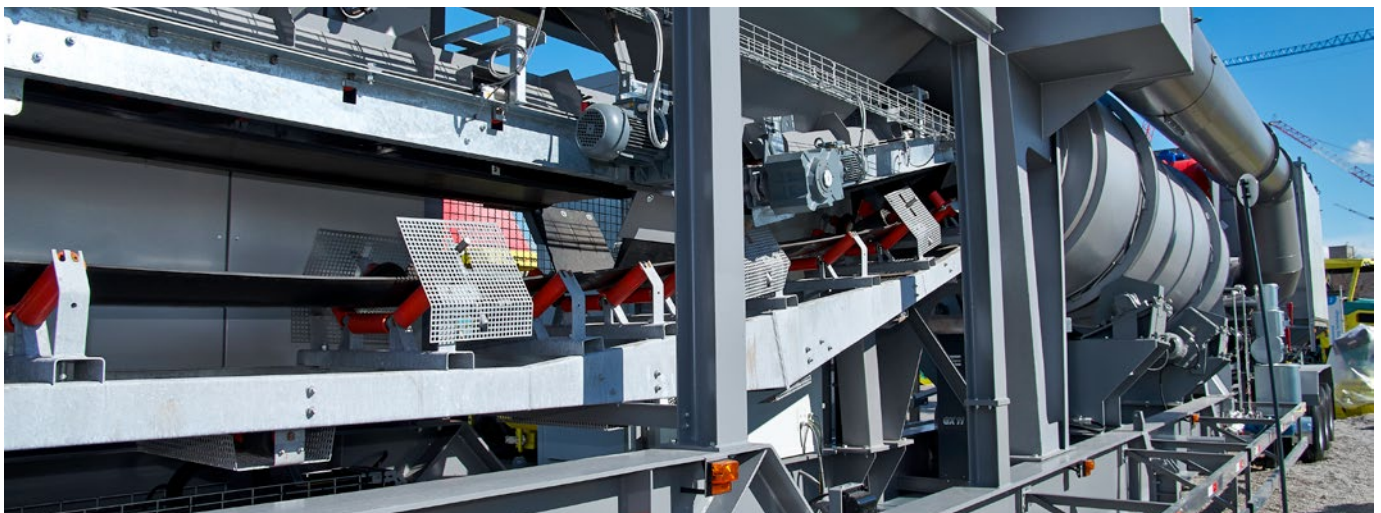
Le processus de fabrication des enrobés au sein d'un poste d'enrobage Ammann est basé sur des principes éprouvés, qui ont été optimisés en permanence au cours des années. Du plus petit au plus grand, en continu ou en discontinu, chaque poste d'enrobage est équipé des sous-ensembles majeurs éprouvés et harmonisés les uns aux autres par d'Ammann (sécheur, brûleur, filtre, crible, malaxeur, commande), de manière à ce que chaque étape du processus soit aussi efficace que possible.



Prédosage : pesage individuel des minéraux grâce à un tapis doseur avec table de pesée.



Prédosage : pesage individuel des composants au moyen de tapis peseur.



Prime 140 – Les éléments de sécurité, ainsi que les systèmes électriques sont intégrés de manière fonctionnelles.



Isolation haute performance du tambour sécheur avec revêtement aluminium de protection. Pour une meilleure précision du tambour sécheur, la couronne de roulement est montée sur des lames à ressort afin de compenser la dilatation thermique.



Les quatre entraînements du tambour sécheur sont facilement accessibles et sont réglables individuellement.



Malaxeur à mélange forcé à arbre double Ammann avec temps de malaxage réglable.



Tambour à flux contre-courant Ammann avec brûleur à efficacité optimisée et gaine des gaz bruts intégrée, ainsi que malaxeur Amix avec temps de malaxage réglable et alimentation en bitume isolée et chauffée.



Vis d'extraction du filtre facilement accessible et manches de filtre Ammann résistantes à la chaleur.



Le chargement d'enrobés dans les camions est fait via un convoyeur à raclette et une trémie anti ségrégation.

Les composants

Un rideau de minéraux dense garantit un séchage optimal des granulats ; ceux-ci sont ensuite amenés à la température souhaitée dans la zone de réchauffage parfaitement blindée. La forme et l'agencement du dispositif de pales influent de manière déterminante sur l'efficacité du processus, sur la charge en poussières et en substances polluantes, ainsi que sur l'usure du sècheur.

Les brûleurs font partie des pièces de cœur de la société Ammann et ils sont tous conçus pour être économes et pour offrir une combustion dégageant peu de substances polluantes. Ils sont adaptés de manière optimale au processus de séchage / de réchauffage et ils peuvent être équipés pour fonctionner avec n'importe quelle combinaison de combustibles.

Le système de traitement des gaz d'échappement inclut en plus la récupération du filler un préséparateur des matières grossières, qui réduit considérablement la sollicitation du filtre

à manches. Le filtre proprement dit travaille selon le principe « Revers Air » ; il dispose d'une grande surface de filtrage et permet ainsi une faible sollicitation des manches du filtre. Cela permet de garantir de bonnes valeurs de filtrage et une longue durée de vie.

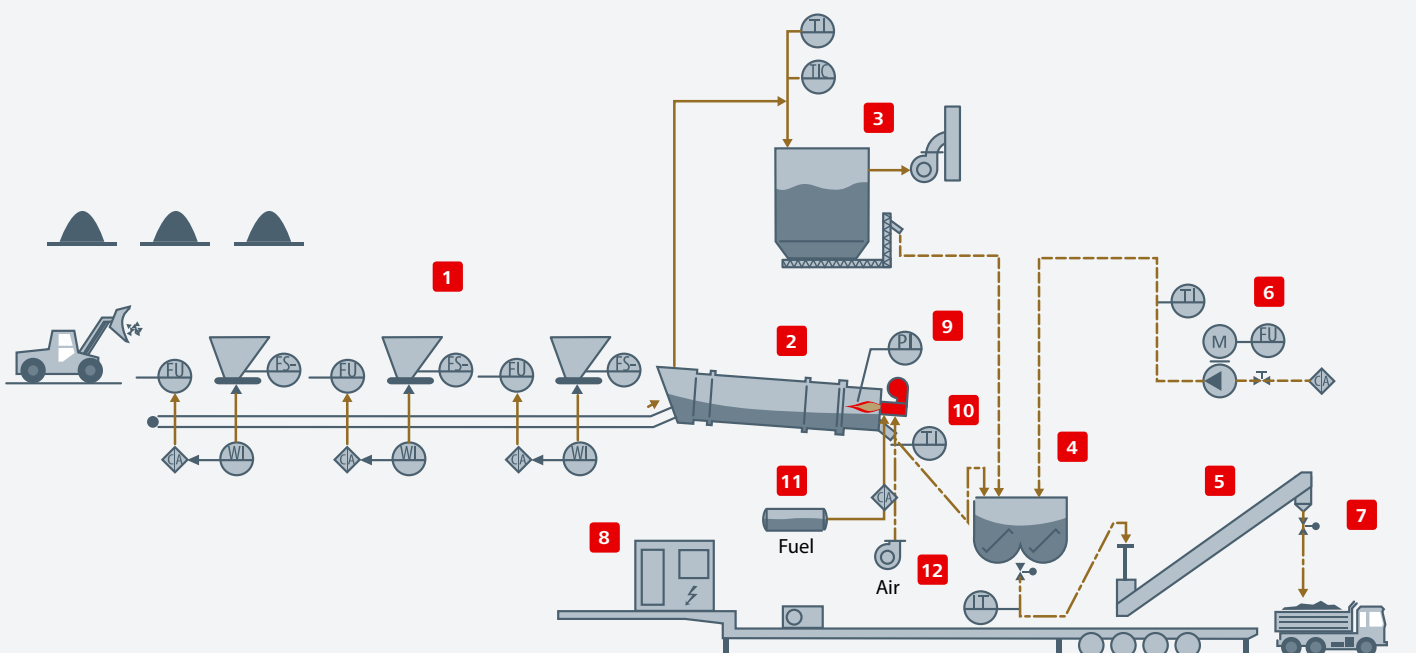
Le système de prédosage se compose, dans sa version standard, de trois doseurs séparés, dont chaque tapis doseur est équipé d'une table de pesée, ce qui permet un dosage précis des différents composants rocheux.

Il est ainsi possible d'adapter précisément l'ensemble des composants, tels que le bitume, le filler ou d'autres matières solides, aux « valeurs réelles » des minéraux et de garantir une très grande précision de dosage. En option, la quantité de bitume peut également être dosée précisément au moyen du compteur massique (débitmètre) de grande qualité.

Légende

- | | | |
|---|---|---|
| 1. Prédoseurs avec tapis peseurs | 5. Elévateur à raclettes avec trémie anti-ségrégation | 8. Cabine de pilotage avec commande as1Push |
| 2. Tambour de séchage avec brûleur Ammann | 6. Raccord pour cuve bitume | 9. Mesure de pression avec affichage |
| 3. Filtre | 7. Chargement du camion | 10. Mesure de température avec fonction de réglage et affichage |
| 4. Malaxeur Amix | | 11. Réservoir de combustibles |
| | | 12. Système pneumatique |

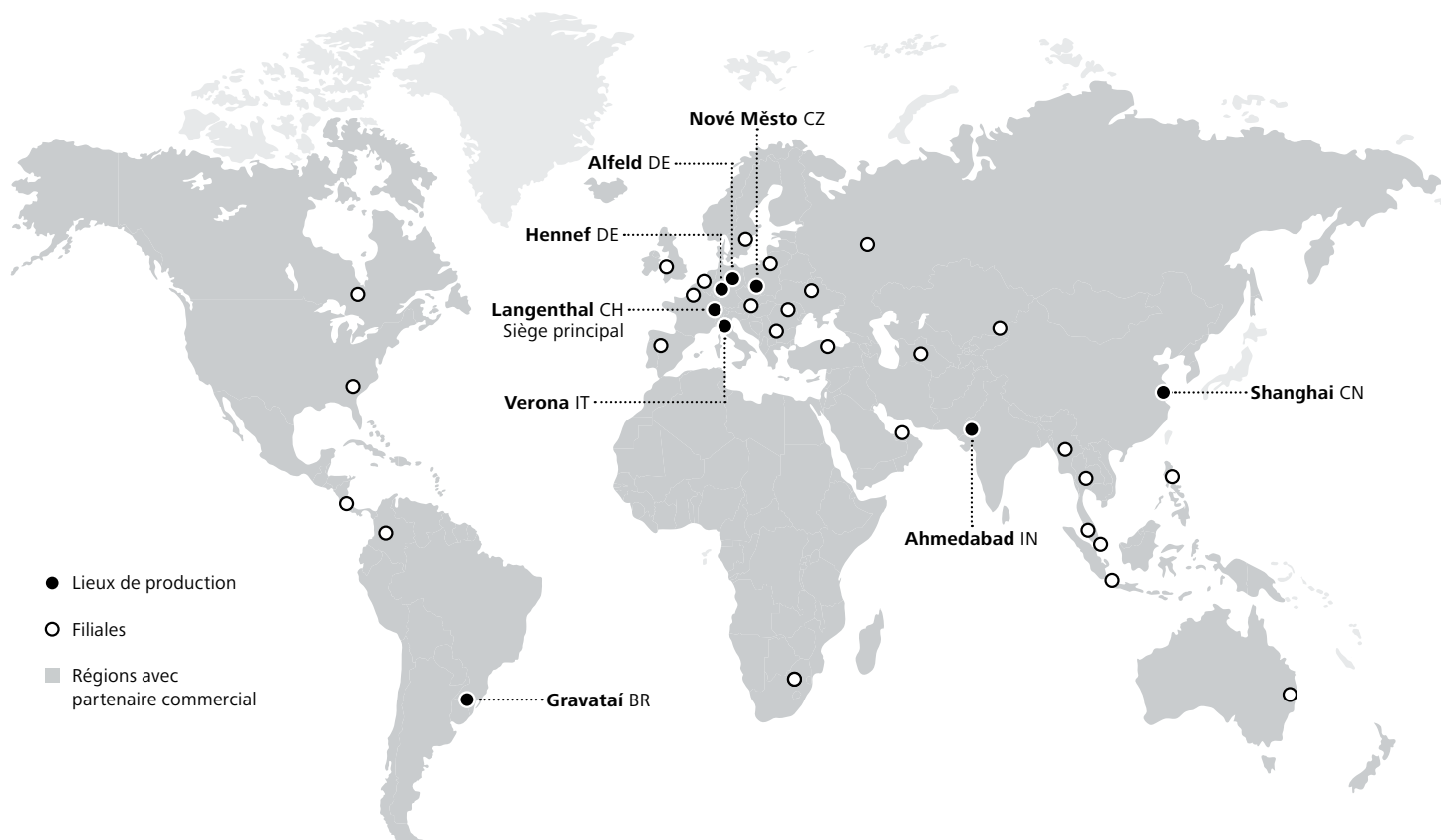
Schéma des flux Prime 140



Prime 100–140 t/h

Type d'installation	100	140
Nombre de prédoseurs	Standard: 3 + Option	Standard: 3 + Option
Capacité prédoseurs	3 × 7 m ³ Optionnel : 3 × 10 m ³	3 × 7 m ³ Optionnel : 3 × 10 m ³
Tambour sècheur	T 1650	T 1860
Diamètre/Longueur	1,6 m / 5 m	1,8 m / 6 m
Entraînement du sècheur	4 × 7,5 kW	4 × 9,5 kW
Capacité maximal du sècheur à 3 % d'humidité	100 t/h	140 t/h
Capacité maximal du sècheur à 5 % d'humidité	80 t/h	120 t/h
Puissance du brûleur	7,0 MW	9,3 MW
Combustibles	Huile de chauffage, fioul lourd	Huile de chauffage, fioul lourd
Capacité d'aspiration du filtre	22 000 Nm ³ /h	30 000 Nm ³ /h
Surface filtrante	265 m ²	330 m ²
Dosage des minéraux	Tapis peseur sur chaque prédoseur	Tapis peseur sur chaque prédoseur
Dosage du bitume	Volumétrique ou en option par débitmètre massique (corriolis)	Volumétrique ou en option par débitmètre massique (corriolis)
Malaxeur	Amix à double arbres horizontaux forcés avec niveau de remplissage et temps de malaxage réglable	Amix à double arbres horizontaux forcés avec niveau de remplissage et temps de malaxage réglable
Grandeur du malaxeur	1,2 t	1,2 t ou 1,5 t
Nombre de rangée de malaxage	8 ou 10	8 ou 10
Capacité continue du poste	35–100 t/h	35–140 t/h
Système de commande	as1Push	as1Push
Recyclage à froid (jusqu'à 40 %)	–	Introduction directe au malaxeur
Transport-Dimension (sans véhicule tracteur)	<ul style="list-style-type: none"> Longueur totale : 21,7 m Longueur (à partir du centre du pivot central) : 18,6 m Largeur : 3,2 m Hauteur : 4,4 m Nombre d'essieux : 2 Charge par essieu : 9 t max. Charge maximale à la sellette : 17 t Poids total : env. 34 t 	<ul style="list-style-type: none"> Longueur totale : 22,7 m Longueur (à partir du centre du pivot central) : 19,6 m Largeur : 3,2 m Hauteur : 4,4 m Nombre d'essieux : 3 Charge par essieu : 9 t max. Charge maximale à la sellette : 17 t Poids total : env. 42 t
Optionnel	<ul style="list-style-type: none"> 1 ou 2 doseurs agrégats vierges supplémentaires Crible écrêteur pour pré-doseurs Brûleur bi-combustible pour alimentation supplémentaires (ex : Gaz naturel, etc.) Cuves bitume et combustible mobiles/semi-mobiles et stationnaires Réchauffeur pour fioul lourd et bitume Séparateur pour filler grossier Filler d'apport (dosage volumétrique/pondéral) Filler récupéré (dosage volumétrique/pondéral) Compteur bitume pour dosage du bitume Générateur de mousse de bitume Ajout fibres/granulés (dosage volumétrique/pondéral) Silos de chargement latéraux D'autres options possibles selon demandes 	<ul style="list-style-type: none"> 1 ou 2 doseurs agrégats vierges supplémentaires Crible écrêteur pour pré-doseurs Brûleur bi-combustible pour alimentation supplémentaires (ex : Gaz naturel, etc.) Cuves bitume et combustible mobiles/semi-mobiles et stationnaires Réchauffeur pour fioul lourd et bitume Ajout de fraisat : introduction directe au malaxeur Séparateur pour filler grossier Filler d'apport (dosage volumétrique/pondéral) Filler récupéré (dosage volumétrique/pondéral) Compteur bitume pour dosage du bitume Générateur de mousse de bitume Ajout fibres/granulés (dosage volumétrique/pondéral) Silos de chargement latéraux D'autres options possibles selon demandes

* Capacité de production basée sur les conditions suivantes: 10% de bitume et filler, à 3% d'humidité dans les matériaux.
Température des matériaux de 175 K et proportion de 40% maximum de matériaux en 0/2.



Le Groupe Ammann dans le monde entier

Huit sites de production en propre et plus de 100 marchands et partenaires commerciaux

Une entreprise familiale innovatrice

Ammann est un équipementier global, leader dans le domaine des installations de malaxage, des machines de chantier et des prestations de services, tout particulièrement destinées à la construction, avec de larges compétences en matière de construction de routes. Nos forces sont constituées par les obligations relationnelles d'une entreprise familiale opérant sur le long terme et par son fort ancrage international. Depuis 1869, nos innombrables innovations et nos solutions fiables et concurrentielles constituent la référence dans l'industrie de la construction des routes.

Marquées par notre slogan « Productivity Partnership for a Lifetime », nos activités s'orientent pleinement et totalement sur les besoins et les exigences de notre clientèle mondiale. Nous sommes conscients que seules des installations et des machines qui font leurs preuves dans leur dur travail quotidien apportent à nos clients l'avantage décisif qu'ils en attendent. Un réseau de Service après-vente très étoffé, de même qu'un approvisionnement fiable en pièces de rechange appartiennent aux choses qui nous paraissent évidentes au même titre que l'assistance pour l'entretien sur la totalité de la durée de vie des installations et machines que nous avons fournies.

Postes d'enrobage

Ammann est le seul constructeur de centrales d'enrobage qui développe et produit dans ses propres usines l'intégralité des sous-ensembles des systèmes tels que commandes, cribles, sècheurs, brûleurs, malaxeurs et filtres selon un concept global. Nous sommes ainsi en mesure de proposer à nos clients des solutions globales optimales sur lesquelles tous les éléments de nos installations sont idéalement harmonisés les uns aux autres, depuis l'analyse de procédé jusqu' à la commande, en passant par la conception des différents composants du système. Plus de 4000 centrales d'enrobage Ammann dans le monde l'attestent quotidiennement dans leur utilisation sévère.

Ammann

Une marque qui a grandi avec l'expérience





Pillonneuses



Plaques vibrantes



Compacteurs



Finisseurs

Sur huit sites de production en propre, Ammann réalise des installations de malaxage, des usines à graviers ainsi que des équipements de compactage, des pelles compactes et des finisseurs. Avec plus de 100 bureaux de vente et partenaires au service de nos clients dans le monde entier. Avec la garantie d'un service compétent disponible en permanence et d'un approvisionnement en pièces de rechange assuré.



Postes d'enrobage



Commandes



Installations de préparation des matériaux



Service après-vente

Compactage

Une gamme complète de matériels de compactage à la pointe de la technologie produite dans trois usines hautement spécialisées dans les domaines du compactage. De la Pilonneuse de 62 kg jusqu'au compacteur de 25 000 kg, des accessoires de compactage adaptables aux systèmes de compactage intelligents – avec ses spécialistes dans tous les domaines du compactage Ammann offre un atout considérable pour sa clientèle. Un vaste réseau de distributeurs et revendeurs assure l'assistance auprès de la clientèle dans le monde entier. Partout et tout le temps.

Le compactage intelligent



Finisseurs

La gamme de finisseurs Ammann est constituée de sept types de machines de base. Dotés d'un poids allant de 1 à 15 t, ces finisseurs proposent des largeurs de travail comprises entre 0,8 et 6,5 m. Vous trouverez aussi le bon finisseur pour les domaines d'utilisation les plus exigeants, qu'il s'agisse de chemins pédestres, de pistes cyclables, de chemins vicinaux ou de parcs de stationnement, voire de travaux dans le cadre de la réfection des routes.

Australia: Ammann Australia Pty. Ltd. | Narangba 4504

Austria: Ammann Austria GmbH | 4114 Neuhaus

Brazil: Ammann do Brasil | CEP: 94180-452 Gravataí/RS

Bulgaria: Ammann Bulgaria | 1700 Sofia

China: Ammann Construction Machinery Shanghai Co. Ltd. | Shanghai 201700

Czech Republic: Ammann Czech Republic a.s. | 54901 Nové Město nad Metují

Ammann Asphalt GmbH | 60200 Brno

France: Ammann France SAS | 94046 Créteil/Cedex

Germany: Ammann Asphalt GmbH | 31061 Alfeld (Leine)

Ammann Verdichtung GmbH | 53773 Hennef

India: Ammann Apollo India Private Ltd. | Ahmedabad 380 009

Indonesia: Ammann South East Asia | Jakarta 11530

Italy: Ammann Italy S.p.A. | 37012 Bussolengo

Kazakhstan: Ammann Kazakhstan LLP | Almaty 050051

Netherlands: Ammann Benelux BV | 6000 AB Weert

Poland: Ammann Polska sp.z.o.o. | 02-230 Warszawa

Romania: Ammann Group Romania S.R.L. | 060233 Bucharest

Russia: Ammann Russia o.o.o. | 127 473 Moscow

Singapore: Ammann Singapore Pte. Ltd. | 307591 Singapore

Spain: Ammann Iberia S L | Madrid

South Africa: Ammann Construction Machinery South Africa | Benoni 1500

Sweden: Ammann Scandinavia | 211 20 Malmö

Switzerland: Ammann Switzerland Ltd. | 4901 Langenthal

Avesco AG | 4901 Langenthal

Turkey: Ammann Teknomak A.S. | Ankara 06370

Ukraine: OOO Ammann Ukraine | 03150 Kiev

United Arab Emirates: Ammann NME FZE | Dubai

United Kingdom: Ammann UK Ltd. | Warwickshire CV37 0TY

USA: Ammann America Inc. | Ponte Vedra | Florida 32082

Detailed information can be found at: www.ammann-group.com

