



Système

## UniBatch

Poste d'enrobage stationnaire et semi-mobiles

Avec des capacités de production de 80 à 340 t/h

# UniBatch 80–340 t/h

Optimisé et techniquement « on top »

## Nouvelles références pour le futur

Le nouveau poste UniBatch fixe pour les classes de capacités de 80–340 t/h de nouvelles références pour la production d'enrobés. Il représente l'évolution la plus récente de la technique et dispose de tous les équipements répondant aux concepts d'installation actuels et futurs. Le poste d'enrobage UniBatch est optimisé à la fois pour résister à l'usure et pour en faciliter la maintenance, et offre donc une bonne accessibilité aux composants. Avec ses cotes étroites et ses composants clés optimisés pour des performances maximales, ce poste représente le sportif de haut niveau de nos postes d'enrobage discontinus.

### Extensible par modules

Son concept d'installation entièrement revu est fondé sur le recours aux techniques Ammann éprouvées. L'installation est conçue de manière à pouvoir s'adapter à tout moment aux besoins évolutifs des producteurs d'enrobés. Toutes les options envisageables sont déjà prévues dans le concept de base et peuvent être montées après-coup en fonction des besoins et de l'optimisation de l'investissement. C'est ainsi qu'il est possible d'étendre ultérieurement le poste d'enrobage, rapidement et sans difficulté, pour l'ajout de recyclés à chaud ou à froid, d'additifs et d'adjuvants divers solides ou liquides, de bitume moussé Ammann et bien d'autres choses encore.



Malaxeur déjà conçu pour l'ajout intégré d'enrobés de recyclage à chaud ou à froid.

### Les avantages en bref

- Large plage de capacités de 80–340 t/h
- Individualisation maximale pour de gros débits et une mise en œuvre rentable
- Conçu pour une mise en œuvre globalisée grâce à son module de tour de malaxage optimisé pour son transport
- Technique robuste et éprouvée
- Ajout optionnel d'additifs tels que pigments teintés, fibres, mousse Ammann, etc.
- Equipable et extensible à tout moment avec un grand nombre d'options

« Le poste d'enrobage UniBatch réunit tous les avantages d'un concept d'installation standardisé pour lequel toutes les options possibles sont déjà prises en compte dans le concept de base. »

### Brèves informations techniques UniBatch

<b>Versión</b>	Stationnaire   Egalement disponible en version Quick sur cadres en acier
<b>Type d'installation</b>	80 S/P   100 S/P   140 S/P   180 S/P   210 S/P   240 S/P   260 S/P   300 S/P   330P   340 S/P   (Standard/Performance)
<b>Tambour sécheur</b>	T 1870 à T 27110
<b>Silo à agrégats chauds</b>	T 1870 à T 25100 (Standard) T 1870 à T 27110 (Performance)
<b>Silo à minéraux chauds 1 rangée</b>	Module de base : 25 t / 36 t / 38,5 t
<b>Malaxeur</b>	1,0 t à 4,3 t
<b>Trémie de chargement</b>	Standard : 40 ou 30 t   Option : alignement des casques de chargement dans le sens de circulation ou perpendiculairement (90°)
<b>Commande</b>	as1, divers modules complémentaires disponibles tels que Load out, EcoView et Maintenance
<b>Options</b>	Possibilités d'ajouts les plus divers, tels que recyclés à froid ou à chaud, Ammann Foam avec générateur de mousse de bitume, fibres, pigments colorés, agents de dosage, additifs liquides, zéolithe, etc.



AMMANN

KAAN  
İNŞAAT

AMMANN



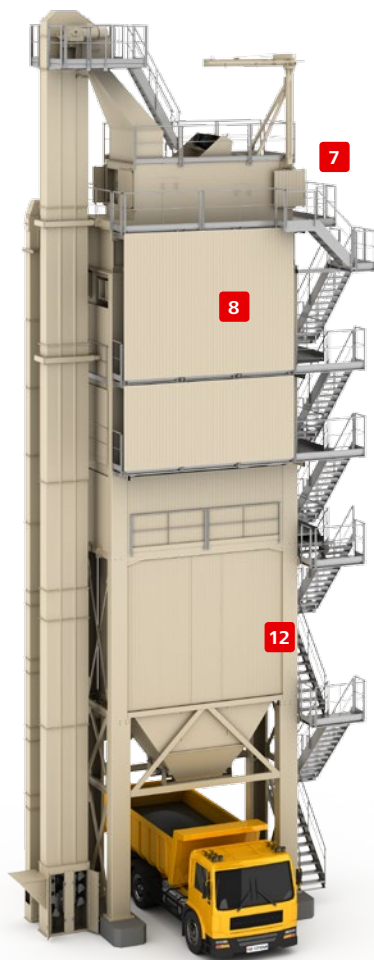
Une série d'options est disponible pour l'optimisation du crible, ex. potence pour palan, connexions pour puissance ou air comprimé, package d'adaptation spécial pour fonctionnement avec recyclé ou asphalt coulé, etc.



Le pré-séparateur permet de réduire la charge du filtre et d'améliorer la qualité de gestion du filler.



L'Unibatch offre de nombreuses possibilités de production avec différents additifs tel que du recyclé à froid ou à chaud, de l'Ammann-Foam via un générateur de mousse de bitume, des fibres, des pigments, des additifs liquides, des zeolite, etc.



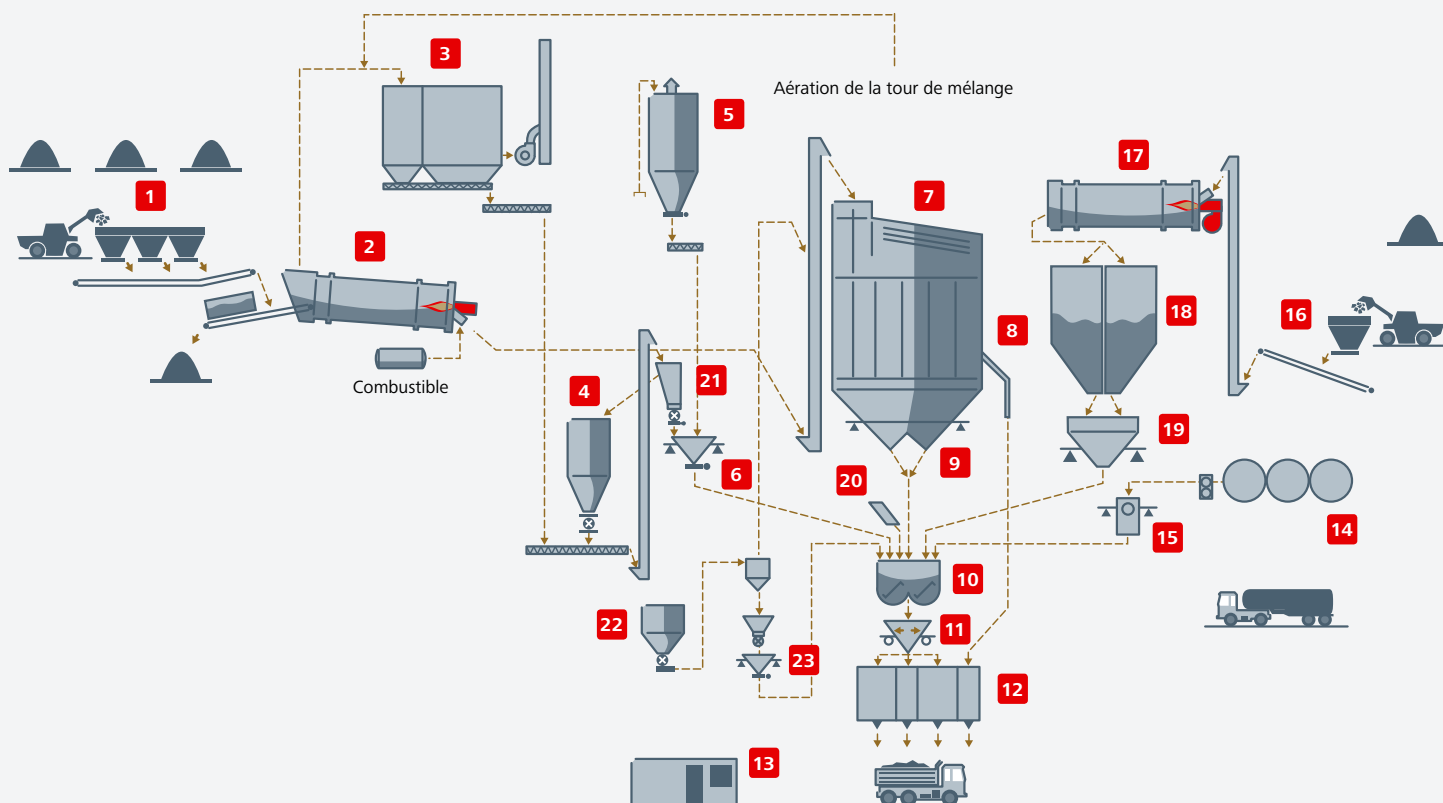
**Légende**

- 1. Prédosage
- 2. Tambour sécheur avec brûleur Ammann
- 3. Filtre
- 4. Silo à filler récupéré
- 5. Silo à filler d'apport
- 6. Bascule à filler
- 7. Crible à chaud
- 8. Silo à agrégats chauds
- 9. Bascule à agrégats
- 10. Malaxeur
- 11. Trémie de transfert
- En option : Cuve mobile
- 12. Trémie de chargement, avec chargement direct
- 13. Salle de commande avec commande as1
- 14. Cuves à bitume chauffés électriquement
- 15. Bascule à bitume

**Options**

- 16. Prédoseur à recyclés
- 17. Tambour parallèle pour le recyclage à chaud
- 18. Silo tampon pour recyclés
- 19. Bascule à recyclés
- 20. Ajout de bitume moussé
- 21. Silo tampon filler récupéré
- 22. Ajout de fibres en granulés
- 23. Bascule à fibres en granulés

Schéma des flux UniBatch avec options

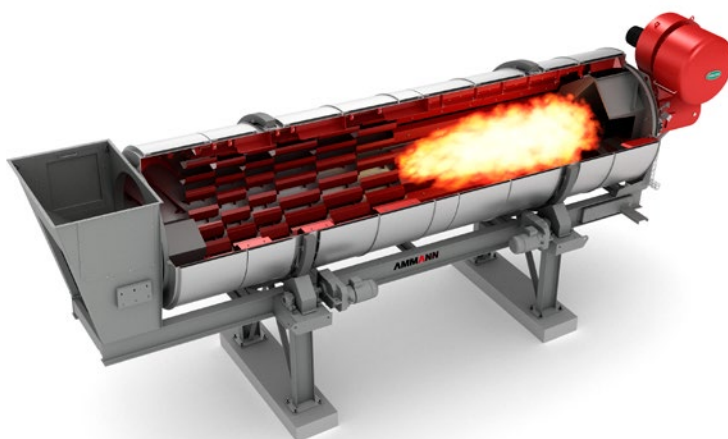


# Composants clés optimisés

Tous les composants clés de la série des postes d'enrobage UniBatch ont été intégralement réétudiés et optimisés pour répondre aux processus mis en œuvre

## Tambour sécheur et brûleur

- La géométrie optimisée des pales et des augets du sécheur permet un processus de réchauffage et de séchage particulièrement efficace, et donc une réduction des dépenses en énergie.
- Tout brûleur Ammann peut être transformé de manière simple et économique pour une chauffe avec les combustibles suivants : gaz naturel, fioul léger, fioul lourd et GPL.
- La régulation électronique des brûleurs dose la préparation du mélange pour réduire la consommation et les rejets de polluants.
- La nouvelle série des brûleurs à fioul lourd avec technique de pulvérisation à basse pression a permis de réduire considérablement l'usure et les frais d'exploitation.
- Brûleurs et vannes de commande sont aisément accessibles pour en faciliter l'entretien.



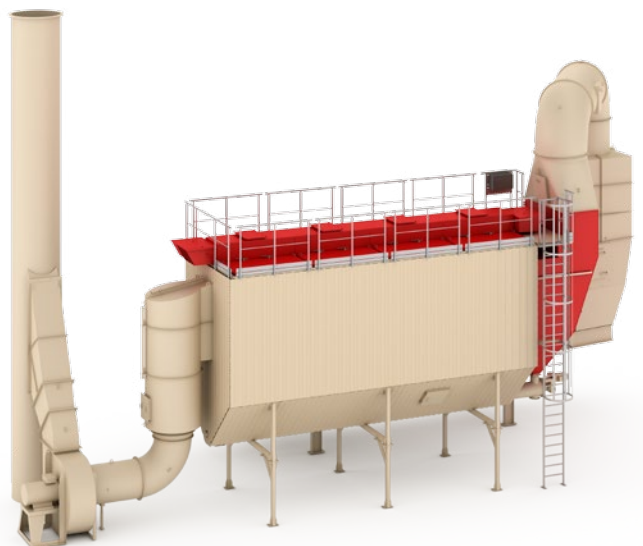
## Crible

- Par l'augmentation de 30 % de la rigidité des éléments mobiles, la puissance d'excitation des cribles a pu être sensiblement augmentée.
- Alimentation à faible usure avec répartition uniforme des mélanges granulométriques.
- Facteur de performance essentiel, tous les cribles présentent les plus importantes surfaces de criblage des équipements de cette classe.
- Vibrations et amplitudes optimisées pour la sollicitation optimale des surfaces de crible disponibles.
- Trappes d'accès à large ouverture, bonne accessibilité et tamis de crible aisément remplaçables réduisent les pertes de temps à l'entretien.
- Toute une série d'options utiles telles que console pour bras de levage, raccords d'alimentation en énergie électrique et pneumatique, lot d'isolation thermique pour travail des recyclés et des asphaltes coulés, etc.



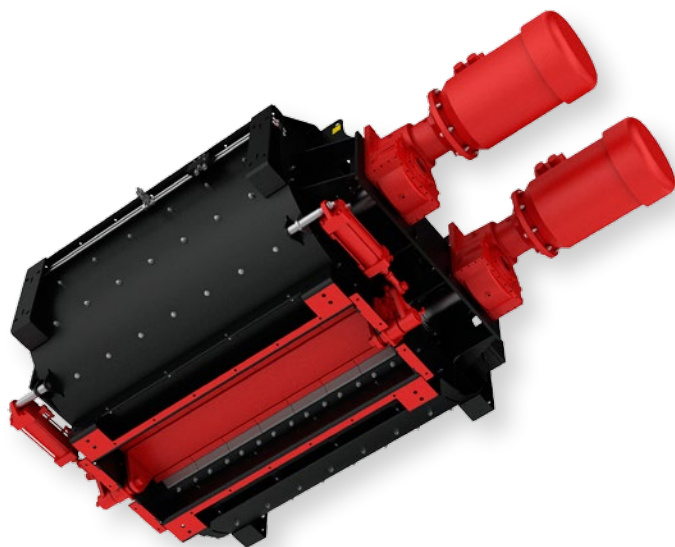
## Filtre

- La nouvelle conception du filtre réduit considérablement la chute de température qui peut être limitée à moins de 10°C avec le lot d'isolation thermique disponible en option.
- La distribution régulière dans le filtre de l'air rejeté permet une alimentation plus régulière des manches filtrantes, ce qui assure une meilleure utilisation de la capacité de filtrage.
- Les capacités de séparation élevées du préséparateur en amont réduit la charge du filtre et améliore la qualité des fillers de recyclage.
- Le système de nettoyage breveté « Roto-Step » fonctionne sans air comprimé (air libre) et ne nécessite pratiquement aucun entretien, compte tenu du faible nombre de pièces mobiles.
- Les poches filtrantes Ammatex résistantes aux températures élevées et d'une grande longévité rendent superflue la présence d'un volet d'apport d'air frais.
- Les manches filtrantes peuvent être remplacées aisément et rapidement sans outillage spécifique supplémentaire.



## Malaxeur

- Savoir-faire de longue durée : le schéma des bras de malaxage « made by Ammann » assure un brassage très rapide et homogène du mélange avec des besoins en énergie très réduits.
- Efficacité énergétique accrue grâce à la masse propre réduite des modules d'entraînement.
- Longévité accrue des bras malaxeurs avec protection d'usure intégrée.
- Vidange du malaxeur entièrement revue pour accélérer le processus.
- Pièces d'usure à longue durée de vie en fonte d'acier dure et protection d'arbre optionnelle en Amdurit pour augmenter les périodicités d'intervention.
- Graissage centralisé pour faciliter l'entretien au maximum.









# UniBatch 80–340 t/h (standard)

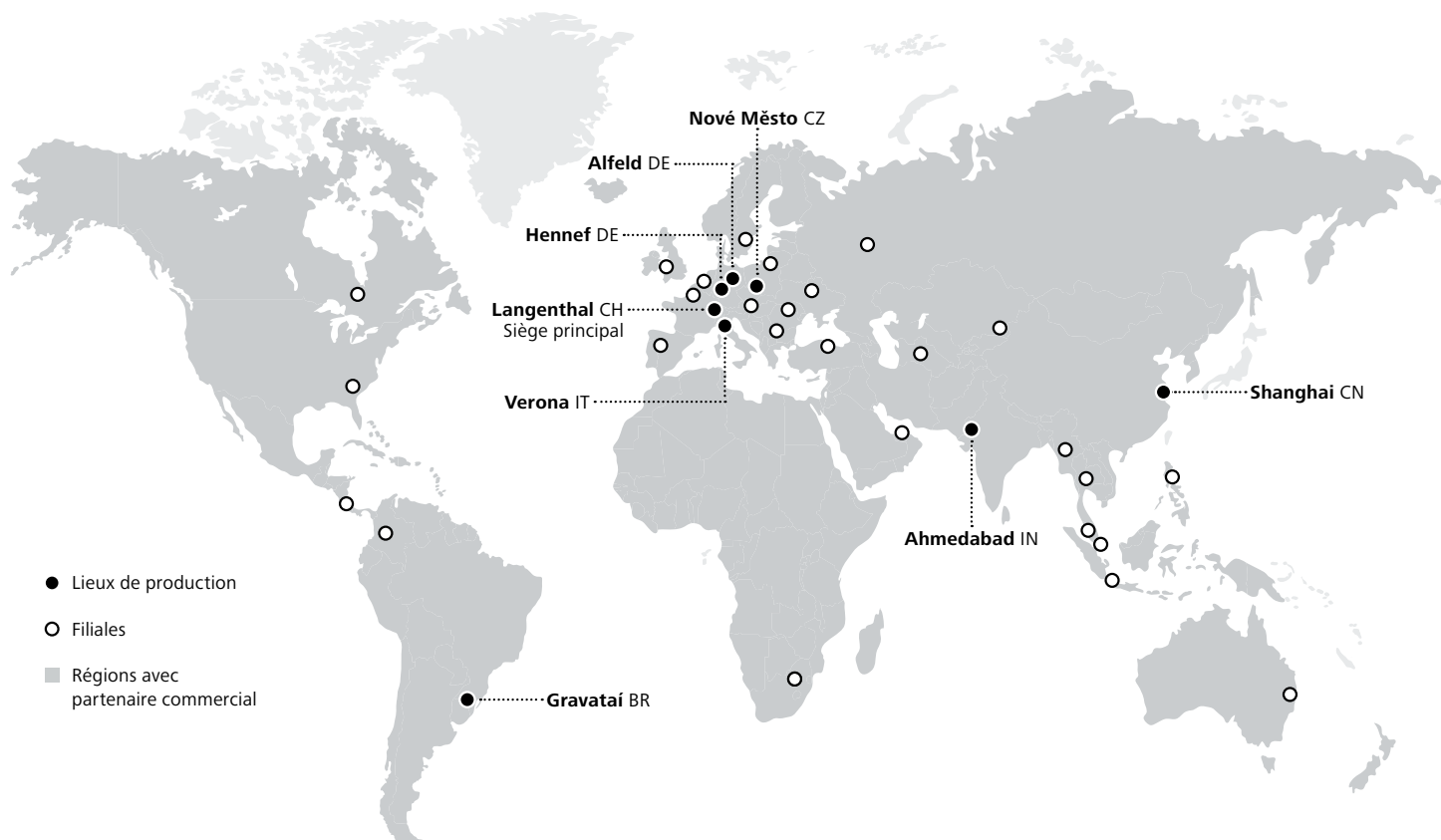
Type d'installation	80	100	140	180
Nombre de prédoseurs	Au choix			
Capacité prédoseurs	7,5 m <sup>3</sup> , 10 m <sup>3</sup> , 12 m <sup>3</sup> ou 15 m <sup>3</sup>			
Type tambour sècheur	T 1870	T 1870	T 1870 S	T 2080
Diamètre/Longueur	1,8 m / 7 m	1,8 m / 7 m	1,8 m / 7 m	2,0 m / 8 m
Entraînement du sècheur	4 × 7,5 kW	4 × 7,5 kW	4 × 7,5 kW	4 × 11 kW
Capacité maximale du sècheur à 3 % d'humidité	77 t/h	93 t/h	127 t/h	171 t/h
Capacité maximale du sècheur à 5 % d'humidité	62 t/h	74 t/h	100 t/h	136 t/h
Puissance du brûleur	5,9 MW	7 MW	9,3 MW	12,4 MW
Combustibles	Gaz naturel, huile de chauffage, fioul domestique, fioul lourd			
Capacité d'aspiration du filtre AFA G5	18 000 Nm <sup>3</sup> /h	23 000 Nm <sup>3</sup> /h	29 000 Nm <sup>3</sup> /h	38 000 Nm <sup>3</sup> /h
Surface filtrante AFA G5	240 m <sup>2</sup>	300 m <sup>2</sup>	360 m <sup>2</sup>	480 m <sup>2</sup>
Type criblage	VA 1230	VA 1230	VA 1536	VA 1536 S
Criblage	4 fractions	4 fractions	4- ou 5 fractions	4- ou 5 fractions
Surface	13 m <sup>2</sup>	13 m <sup>2</sup>	15–20 m <sup>2</sup>	15–20 m <sup>2</sup>
Silo à minéraux chauds 1 rangée	Module de base : 25 t Module complémentaire 24 t (total max. 49 t)			
Bascule à granulats	2500 kg	2500 kg	2500 kg	2500 kg
Bascule à filler	300 kg	300 kg	300 kg	300 kg
Bascule à bitume	200 kg	200 kg	200 kg	200 kg
Taille de malaxeur/Contenance maximale*	1,0 t / 1,2 t	1,0 t / 1,2 t	1,5 t / 1,7 t	2,0 t / 2,2 t
Capacité de malaxage maximale	102 t/h	102 t/h	144 t/h	187 t/h
Capacité centrale continue**	80 t/h	100 t/h	140 t/h	180 t/h
Alimentation en bitume	Configuration de cuves horizontales ou verticales de 60 m <sup>3</sup> , 80 m <sup>3</sup> , 100 m <sup>3</sup> (possibilité de cuves divisées). Option : Cuve pour fluide caloporteur			
Manutention filler	Selon demande : Silos filler récupéré, d'apport ou tour à filler dans différentes configurations			
Trémie de stockage intégrée Cont. / Nb de compartiments (c)	Standard : 40 ou 30 t (en 2 compartiments) Option : alignement des casques de chargement dans le sens de circulation ou perpendiculairement (90°) Option sous la tour : +70 t (2 compartiments) avec 50mm d'isolation; jusqu'à 3 silos avec navette (dans le sens de circulation); ou configuration simplifiée avec 45 t ou 30 t (1 compartiments) avec 50mm d'isolation en option Option envisageable de Silo de chargement via skip de 62 t (1 compartiment): ou 63 t (2 compartiments) + prolongement de 49 t (2 compartiments)			
Adjonction de RA à froid jusqu'à 30 %	Recommandation : Introduction de RA directe dans le malaxeur. Alternative : Addition de RA au pied d'élévateur à chaud ou via anneau à recyclé sur RAH50			
Recyclage jusqu'à 50 % / 60 %	Jusqu'à 50 % via anneau sur RAH50, jusqu'à 55 % avec 40 % via anneau sur RAH50 + 15 % au malaxeur, ou jusqu'à 60 % via tube parallèle			
Adjonction de RA à chaud au-delà de 60 %	Par tambour à recyclés RAH100			
* L'optimisation de l'introduction du filler et du bitume dans le malaxeur permet 85 cycles par heure.				
** Capacité de production basée sur les conditions suivantes : 10 % de bitume et filler, à 3 % d'humidité dans les matériaux. Température des matériaux de 175 K et proportion de 40 % maximum de matériaux en 0/2. Cycles : 85 par heure.				

210	240	260	300	340
Au choix				
7,5 m <sup>3</sup> , 10 m <sup>3</sup> , 12 m <sup>3</sup> ou 15 m <sup>3</sup>				
T 2080 S	T 2390	T 2390 S	T 25100	T 25100 S
2,0 m / 8 m	2,3 m / 9 m	2,3 m / 9 m	2,5 m / 10 m	2,5 m / 10 m
4 x 11 kW	4 x 15 kW	4 x 15 kW	4 x 18,5 kW	4 x 18,5 kW
193 t/h	215 t/h	240 t/h	273 t/h	309 t/h
153 t/h	170 t/h	191 t/h	219 t/h	247 t/h
13,9 MW	15,5 MW	17,1 MW	20,0 MW	22,5 MW
Gaz naturel, huile de chauffage, fioul domestique, fioul lourd, poussière de lignite, poussière de bois* (* seulement avec T 27110)				
44 000 Nm <sup>3</sup> /h	50 000 Nm <sup>3</sup> /h	58 000 Nm <sup>3</sup> /h	65 000 Nm <sup>3</sup> /h	72 000 Nm <sup>3</sup> /h
565 m <sup>2</sup>	645 m <sup>2</sup>	725 m <sup>2</sup>	805 m <sup>2</sup>	885 m <sup>2</sup>
VA 1840	VA 1840 S	VA 1840 S	VA 2050	VA 2050 S
5- ou 6 fractions	5- ou 6 fractions	5- ou 6 fractions	5- or 6 fractions	5- ou 6 fractions
27-33 m <sup>2</sup>	27-33 m <sup>2</sup>	27-33 m <sup>2</sup>	36-43 m <sup>2</sup>	36-43 m <sup>2</sup>
Module de base : 36 t Module complémentaire 25 t + 25 t (total max. 86 t)			Module de base : 38,5 t Module complémentaire 25 t + 25 t + 25 t (total max. 114 t)	
4150 kg	4150 kg	4150 kg	4650 kg	4650 kg
450 kg	450 kg	450 kg	510 kg	510 kg
260 kg	260 kg	260 kg	360 kg	360 kg
3,0 t / 3,3 t	3,0 t / 3,3 t	3,0 t / 3,3 t	4,0 t / 4,3 t	4,0 t / 4,3 t
280 t/h	280 t/h	280 t/h	365 t/h	365 t/h
210 t/h	240 t/h	260 t/h	300 t/h	340 t/h
Configuration de cuves horizontales ou verticales de 60 m <sup>3</sup> , 80 m <sup>3</sup> , 100 m <sup>3</sup> (possibilité de cuves divisées). Option : Cuve pour fluide caloporteur				
Selon demande : Silos filler récupéré, d'apport ou tour à filler dans différentes configurations				
Standard : 40 ou 30 t (en 2 compartiments) Option : alignement des casques de chargement dans le sens de circulation ou perpendiculairement (90°) Option sous la tour : +70 t (2 compartiments) avec 50mm d'isolation; jusqu'à 3 silos avec navette (dans le sens de circulation); ou configuration simplifiée avec 45 t ou 30 t (1 compartiments) avec 50mm d'isolation en option Option envisageable de Silo de chargement via skip de 62 t (1 compartiment): ou 63 t (2 compartiments) + prolongement de 49 t (2 compartiments)				
Recommandation : Introduction de RA directe dans le malaxeur. Alternative : Addition de RA au pied d'élévateur à chaud ou via anneau à recyclé sur RAH50				
Jusqu'à 50 % via anneau sur RAH50, jusqu'à 55 % avec 40 % via anneau sur RAH50 + 15 % au malaxeur, ou jusqu'à 60 % via tube parallèle				
Par tambour à recyclés RAH100				

# UniBatch 80–330 t/h (performance)

Type d'installation	80P	100P	140P	180P
Nombre de prédoseurs	Au choix			
Capacité prédoseurs	7,5 m <sup>3</sup> , 10 m <sup>3</sup> , 12 m <sup>3</sup> ou 15 m <sup>3</sup>			
Type tambour sècheur	T 1870	T 1870 S	T 2080	T 2390
Diamètre/Longueur	1,8 m / 7 m	1,8 m / 7 m	2,0 m / 7 m	2,3 m / 9 m
Entraînement du sècheur	4 × 7,5 kW	4 × 7,5 kW	4 × 11 kW	4 × 15 kW
Capacité maximale du sècheur à 3 % d'humidité	93 t/h	127 t/h	171 t/h	214 t/h
Capacité maximale du sècheur à 5 % d'humidité	74 t/h	100 t/h	135 t/h	170 t/h
Puissance du brûleur	7 MW	9,3 MW	12,4 MW	15,5 MW
Combustibles	Gaz naturel, huile de chauffage, fioul domestique, fioul lourd			
Capacité d'aspiration du filtre AFA G5	23 000 Nm <sup>3</sup> /h	29 000 Nm <sup>3</sup> /h	38 000 Nm <sup>3</sup> /h	50 000 Nm <sup>3</sup> /h
Surface filtrante AFA G5	300 m <sup>2</sup>	360 m <sup>2</sup>	480 m <sup>2</sup>	645 m <sup>2</sup>
Type criblage	VA 1230	VA 1230	VA 1536	VA 1536 S
Criblage	4 fractions	4 fractions	4- ou 5 fractions	4- ou 5 fractions
Surface	13 m <sup>2</sup>	13 m <sup>2</sup>	15–20 m <sup>2</sup>	15–20 m <sup>2</sup>
Silo à minéraux chauds 1 rangée	Module de base : 25 t Module complémentaire 24 t (total max. 49 t)			
Bascule à granulats	2500 kg	2500 kg	2500 kg	2500 kg
Bascule à filler	300 kg	300 kg	300 kg	300 kg
Bascule à bitume	200 kg	200 kg	200 kg	200 kg
Taille de malaxeur/Contenance maximale*	1,0 t / 1,2 t	1,0 t / 1,2 t	1,5 t / 1,7 t	2,0 t / 2,2 t
Capacité de malaxage maximale	102 t/h	102 t/h	144 t/h	187 t/h
Capacité centrale continue**	80 t/h	100 t/h	140 t/h	180 t/h
Alimentation en bitume	Configuration de cuves horizontales ou verticales de 60 m <sup>3</sup> , 80 m <sup>3</sup> , 100 m <sup>3</sup> (possibilité de cuves divisées). Option : Cuve pour fluide caloporteur			
Manutention filler	Selon demande : Silos filler récupéré, d'apport ou tour à filler dans différentes configurations			
Trémie de stockage intégrée Cont. / Nb de compartiments (c)	Standard : 40 ou 30 t (en 2 compartiments) Option : alignement des casques de chargement dans le sens de circulation ou perpendiculairement (90°) Option sous la tour : +70 t (2 compartiments) avec 50mm d'isolation; jusqu'à 3 silos avec navette (dans le sens de circulation); ou configuration simplifiée avec 45 t ou 30 t (1 compartiments) avec 50mm d'isolation en option Option envisageable de Silo de chargement via skip de 62 t (1 compartiment): ou 63 t (2 compartiments) + prolongement de 49 t (2 compartiments)			
Adjonction de RA à froid jusqu'à 30 %	Recommandation : Introduction de RA directe dans le malaxeur. Alternative : Addition de RA au pied d'élévateur à chaud ou via anneau à recyclé sur RAH50			
Recyclage jusqu'à 50 % / 60 %	Jusqu'à 50 % via anneau sur RAH50, jusqu'à 55 % avec 40 % via anneau sur RAH50 + 15 % au malaxeur, ou jusqu'à 60 % via tube parallèle			
Adjonction de RA à chaud au-delà de 60 %	Par tambour à recyclés RAH100			
* L'optimisation de l'introduction du filler et du bitume dans le malaxeur permet 85 cycles par heure.				
** Capacité de production basée sur les conditions suivantes : 10 % de bitume et filler, à 5 % d'humidité dans les matériaux. Température des matériaux de 175 K et proportion de 40 % maximum de matériaux en 0/2. Cycles : 85 par heure.				

210P	240P	260P	300P	330P
Au choix				
7,5 m <sup>3</sup> , 10 m <sup>3</sup> , 12 m <sup>3</sup> ou 15 m <sup>3</sup>				
T 2390 S	T 25100	T 25100 S	T 27110	T 27110 S
2,3 m / 9 m	2,5m / 10 m	2,5m / 10 m	2,7 m / 11 m	2,7 m / 11 m
4 × 15 kW	4 × 18,5 kW	4 × 18,5 kW	4 × 22 kW	4 × 22 kW
240 t/h	275 t/h	310 t/h	343 t/h	349 t/h
191 t/h	219 t/h	247 t/h	273 t/h	300 t/h
17,1 MW	20,0 MW	22,5 MW	24 MW	27,2 MW
Gaz naturel, huile de chauffage, fioul domestique, fioul lourd, poussière de lignite, poussière de bois* (* seulement avec T 27110)				
58 000 Nm <sup>3</sup> /h	65 000 Nm <sup>3</sup> /h	72 000 Nm <sup>3</sup> /h	82 000 Nm <sup>3</sup> /h	92 000 Nm <sup>3</sup> /h
725 m <sup>2</sup>	805 m <sup>2</sup>	885 m <sup>2</sup>	1045 m <sup>2</sup>	1125 m <sup>2</sup>
VA 1840	VA 1840 S	VA 1840 S	VA 2050	VA 2050 S
5- ou 6 fractions	5- ou 6 fractions	5- ou 6 fractions	5- or 6 fractions	5- ou 6 fractions
27–33 m <sup>2</sup>	27–33 m <sup>2</sup>	27–33 m <sup>2</sup>	36–43 m <sup>2</sup>	36–43 m <sup>2</sup>
Module de base : 36 t Module complémentaire 25 t + 25 t (total max. 86 t)			Module de base : 38,5 t Module complémentaire 25 t + 25 t + 25 t (total max. 114 t)	
4150 kg	4150 kg	4150 kg	4650 kg	4650 kg
450 kg	450 kg	450 kg	510 kg	510 kg
260 kg	260 kg	260 kg	360 kg	360 kg
3,0 t / 3,3 t	3,0 t / 3,3 t	3,0 t / 3,3 t	4,0 t / 4,3 t	4,0 t / 4,3 t
280 t/h	280 t/h	280 t/h	365 t/h	365 t/h
210 t/h	240 t/h	260 t/h	300 t/h	330 t/h
Configuration de cuves horizontales ou verticales de 60 m <sup>3</sup> , 80 m <sup>3</sup> , 100 m <sup>3</sup> (possibilité de cuves divisées). Option : Cuve pour fluide caloporteur				
Selon demande : Silos filler récupéré, d'apport ou tour à filler dans différentes configurations				
Standard : 40 ou 30 t (en 2 compartiments) Option : alignement des casques de chargement dans le sens de circulation ou perpendiculairement (90°) Option sous la tour : +70 t (2 compartiments) avec 50mm d'isolation; jusqu'à 3 silos avec navette (dans le sens de circulation); ou configuration simplifiée avec 45 t ou 30 t (1 compartiments) avec 50mm d'isolation en option Option envisageable de Silo de chargement via skip de 62 t (1 compartiment): ou 63 t (2 compartiments) + prolongement de 49 t (2 compartiments)				
Recommandation : Introduction de RA directe dans le malaxeur. Alternative : Addition de RA au pied d'élévateur à chaud ou via anneau à recyclé sur RAH50				
Jusqu'à 50 % via anneau sur RAH50, jusqu'à 55 % avec 40 % via anneau sur RAH50 + 15 % au malaxeur, ou jusqu'à 60 % via tube parallèle				
Par tambour à recyclés RAH100				



## Le Groupe Ammann dans le monde entier

Huit sites de production en propre et plus de 100 marchands et partenaires commerciaux

### Une entreprise familiale innovatrice

Ammann est un équipementier global, leader dans le domaine des installations de malaxage, des machines de chantier et des prestations de services, tout particulièrement destinées à la construction, avec de larges compétences en matière de construction de routes. Nos forces sont constituées par les obligations relationnelles d'une entreprise familiale opérant sur le long terme et par son fort ancrage international. Depuis 1869, nos innombrables innovations et nos solutions fiables et concurrentielles constituent la référence dans l'industrie de la construction des routes.

Marquées par notre slogan « Productivity Partnership for a Lifetime », nos activités s'orientent pleinement et totalement sur les besoins et les exigences de notre clientèle mondiale. Nous sommes conscients que seules des installations et des machines qui font leurs preuves dans leur dur travail quotidien apportent à nos clients l'avantage décisif qu'ils en attendent. Un réseau de Service après-vente très étoffé, de même qu'un approvisionnement fiable en pièces de rechange appartiennent aux choses qui nous paraissent évidentes au même titre que l'assistance pour l'entretien sur la totalité de la durée de vie des installations et machines que nous avons fournies.

### Postes d'enrobage

Ammann est le seul constructeur de centrales d'enrobage qui développe et produit dans ses propres usines l'intégralité des sous-ensembles des systèmes tels que commandes, cribles, sécheurs, brûleurs, malaxeurs et filtres selon un concept global. Nous sommes ainsi en mesure de proposer à nos clients des solutions globales optimales sur lesquelles tous les éléments de nos installations sont idéalement harmonisés les uns aux autres, depuis l'analyse de procédé jusqu' à la commande, en passant par la conception des différents composants du système. Plus de 4000 centrales d'enrobage Ammann dans le monde l'attestent quotidiennement dans leur utilisation sévère.

Ammann

Une marque qui a grandi avec l'expérience





**Pillonneuses**



**Plaques vibrantes**



**Compacteurs**



**Finisseurs**

Sur huit sites de production en propre, Ammann réalise des installations de malaxage, des installations de préparation et traitement de matériaux ainsi que des équipements de compactage et des finisseurs. Avec plus de 100 bureaux de vente et partenaires au service de nos clients dans le monde entier. Avec la garantie d'un service compétent disponible en permanence et d'un approvisionnement en pièces de rechange assuré.



**Postes d'enrobage**



**Commandes**



**Installations de préparation des matériaux**



**Service après-vente**

## Compactage

Une gamme complète de matériels à la pointe de la technologie produite dans trois usines hautement spécialisées dans les domaines du compactage. De la Pilonneuse de 62 kg jusqu'au compacteur de 25 000 kg, des accessoires adaptables aux systèmes de compactage intelligents – avec ses spécialistes dans tous les domaines du compactage Ammann offre un atout considérable pour sa clientèle. Un vaste réseau de distributeurs et revendeurs assure l'assistance auprès de la clientèle dans le monde entier. Partout et tout le temps.

## Le compactage intelligent



## Finisseurs

La gamme de finisseurs Ammann est constituée de sept types de machines de base. Dotés d'un poids allant de 1 à 15 t, ces finisseurs proposent des largeurs de travail comprises entre 0,8 et 6,5 m. Vous trouverez ainsi le bon finisseur pour les domaines d'utilisation les plus exigeants, qu'il s'agisse de chemins pédestres, de pistes cyclables, de chemins vicinaux ou de parcs de stationnement, voire de travaux dans le cadre de la réfection des routes.

**Australia:** Ammann Australia Pty. Ltd. | Narangba 4504

**Austria:** Ammann Austria GmbH | 4114 Neuhaus

**Brazil:** Ammann do Brasil | CEP: 94180-452 Gravataí/RS

**Bulgaria:** Ammann Bulgaria | 1700 Sofia

**China:** Ammann Construction Machinery Shanghai Co. Ltd. | Shanghai 201700

**Czech Republic:** Ammann Czech Republic a.s. | 54901 Nové Město nad Metují

Ammann Asphalt GmbH | 60200 Brno

**France:** Ammann France SAS | 94046 Créteil/Cedex

**Germany:** Ammann Asphalt GmbH | 31061 Alfeld (Leine)

Ammann Verdichtung GmbH | 53773 Hennef

**India:** Ammann Apollo India Private Ltd. | Ahmedabad 380 009

**Indonesia:** Ammann South East Asia | Jakarta 11530

**Italy:** Ammann Italy S.p.A. | 37012 Bussolengo

**Kazakhstan:** Ammann Kazakhstan LLP | Almaty 050051

**Netherlands:** Ammann Benelux BV | 6000 AB Weert

**Poland:** Ammann Polska sp.z.o.o. | 02-230 Warszawa

**Romania:** Ammann Group Romania S.R.L. | 060233 Bucharest

**Russia:** Ammann Russia o.o.o. | 127 473 Moscow

**Singapore:** Ammann Singapore Pte. Ltd. | 307591 Singapore

**Spain:** Ammann Iberia S L | Madrid

**South Africa:** Ammann Construction Machinery South Africa | Benoni 1500

**Sweden:** Ammann Scandinavia | 211 20 Malmö

**Switzerland:** Ammann Switzerland Ltd. | 4901 Langenthal

Avesco AG | 4901 Langenthal

**Turkey:** Ammann Teknomak A.S. | Ankara 06370

**Ukraine:** OOO Ammann Ukraine | 03150 Kiev

**United Arab Emirates:** Ammann NME FZE | Dubai

**United Kingdom:** Ammann UK Ltd. | Warwickshire CV37 0TY

**USA:** Ammann America Inc. | Ponte Vedra | Florida 32082

Detailed information can be found at: [www.ammann-group.com](http://www.ammann-group.com)

